

## ESPECIFICACIONES TECNICAS MICRODUROMETRO

### INVITACIÓN PUBLICA

<b>Características Especificación Técnica</b>
Microdurómetro Automático y motorizado
Dureza Vickers, Knoop, HBS, HBW
Pantalla digital LCD
Enfoque por medio de manivela
Torreta Giratoria
Resolución 0,01 m a 500x (o mejor)
Capacidad del ocular: 850 um a 100x - 170 um a 400x (o superior)
Control manual de luminosidad
Cargas de ensayo configurables según parámetros de norma
Control automático de aplicación y retiro de carga
Velocidad de carga constante: 60 um/s ó mejor
Mesa de coordenadas: mínimo 100mm x 100mm con recorridos micrométricos de 25mm x 25mm
Alimentación: hasta 220V y 60Hz
<b>Accesorios mínimos requeridos</b>
<b>Dos objetivos:</b> de preferencia 10x y 40x
<b>Epi-iluminador con lámpara:</b> 6V/18W
<b>Temporizador electrónico regulable:</b> 5s - 99s
<b>Mordaza para sujeción de piezas:</b> deseable hasta 50 mm
<b>Patrón de dureza:</b> HV500
Penetrador Vickers
Penetrador Knoop
Protector de los penetradores
<b>Apoyos regulables:</b> Etapa en X, Y (una pieza)
Estuche para accesorios
<b>Manual de operación</b>
Entrenamiento: mínimo dos (2) personas por mínimo ocho (8) horas en sitio de instalación.
<b>Garantía:</b> mínimo 2 años
<b>Paquete de Software:</b> Adaptador para cámara, Cámara USB CMOS, software para ensayo de Vickers.